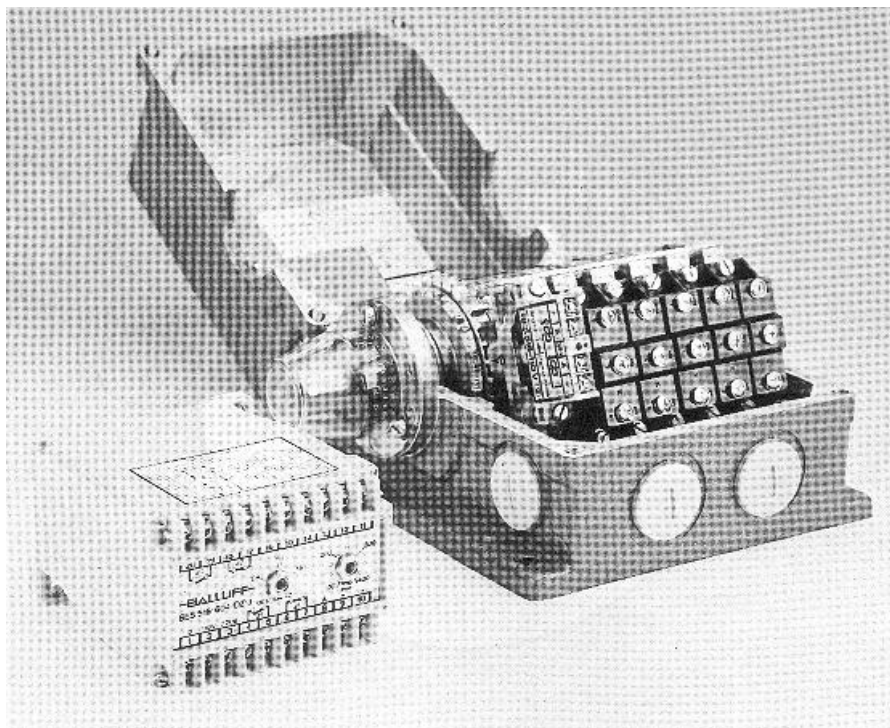


Блок контроля числа оборотов Серия BES 516-604



Применение

В отношении индуктивного выключателя (серия BALLUFF BES 516-3...) блоки контроля числа оборотов осуществляют цифровой контроль, тем самым обеспечивая совпадение фактических значений и предварительно установленного кодового числа импульса. Данный блок может применяться для определения заданного числа импульсов в рамках диапазона от 6 до 30.000 импульсов в минуту (в зависимости от блока). Это покрывает, наряду со многим

другим, контроль нерабочего состояния, контроль скорости хода, контроль конвейерных лент и состояния работы вала, например, в отношении использования командоаппаратов фирмы Баллуфф с внутренними приемниками импульсов (см стр. 24) и внешними съемными блоками соответственно (см стр. 28). Если блок контроля используется для предохранительных функций, влияющих на машину, то тогда он может быть использован только вместе с предохранительным контроллером (в отношении UVV для работы прессы).

Устройство

Корпус блока изготовлен из термoplastа. Установка осуществляется с помощью винтов или зажима. Источник питания (24 В постоянный ток $\pm 20\%$) для индуктивного выключателя включен в блок.

Блоки контроля числа оборотов имеют фиксированное или переменное число импульсов, а также могут иметь или не иметь пусковой мост (шунт). Блок контроля нерабочего состояния оснащен обратной функцией реле по соображениям безопасности.

Функция

Последовательность импульсов индуктивного выключателя сравнивается с данным кодовым числом импульсов и оценивается. Если данное кодовое число импульсов превышает, включается питание на реле d1 и загорается светодиод.

Если данное кодовое число импульсов снижается ниже установленного гистерезиса, снова выключается питание на реле d1 и светодиод тухнет.